

Produktbeschreibung

ORALITE® Reflexfolien der Serie 5930MFlex Premium Construction Grade sind flexible, hoch reflektierende, witterungsbeständige, selbstklebende Folien. Sie zeichnen sich durch ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit aus. Ein weiterer Vorteil des Premium Construction Grade ist die besondere Haltbarkeit gepaart mit hoher optischer Transparenz des Deckfilms. Die außerordentliche Flexibilität der Folie erlaubt ferner überlappende Verklebung und passt sich engen Verklebe-Radien hervorragend an. ORALITE® 5930MFlex ist als Rollenware erhältlich und für einen mittelfristigen Außeneinsatz vorgesehen.

Das Rückstrahlssystem besteht aus metallbedampften Mikroprismen, die durch ihr spezielles Design hohe Rückstrahlwerte erreichen. Das spezifische Muster der Bedruckung gibt die Laufrichtung des Rollenmaterials an und erlaubt die Identifikation des Herstellers der Folie (siehe Abbildung 1).

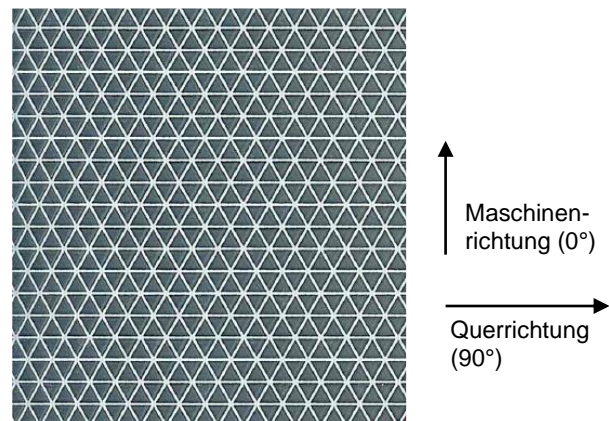
Rückstrahlwerte

ORALITE® 5930MFlex übertrifft die Mindestvorgaben für Rückstrahlwerte gemäß EN12899-1 & DIN 67520:2013-10 (RA2; Aufbau C), ASTM D4956 (Typ IV) und JIS Z 9117. Die in Tabelle 1 dargestellten geforderten Mindestrückstrahlwerte werden eingehalten, wenn sie nach den Spezifikationen der CIE Standard-Lichtquelle A und den Vorschriften der CIE Nr. 54.2 gemessen werden.

Farbe

ORALITE® 5930MFlex ist in der Farbe Weiß (010) erhältlich. Die Tagesaufsichtfarbe, gemessen gemäß den entsprechenden Spezifikationen der CIE Nr. 15.2, entsprechen Tabelle 2 und erfüllen die Werte gemäß DIN 6171: 2013-10 und ASTM D4956.

Abbildung 1: Oberfläche.



Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein Solvent Polyacrylat mit hoher Anfangshaftung verwendet, der speziell für eine permanente Verklebung auf metallischen Untergründen sowie polyolefinischen Substraten wie PE oder PP entwickelt wurde. Als Abdeckung dient ein einseitig silikonisiertes PE-Papier (104 g/m²).

Applikation

ORALITE® 5930MFlex wurde speziell für Verkehrsleiteinrichtungen entwickelt. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen völlig ausgehärtet sein. Kunststoffoberflächen müssen emissionsfrei sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit empfehlen wir, im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Untergründen durchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen. Bei der Anwendung sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen.

Die Reflexfolien können im Siebdruckverfahren so bedruckt werden, dass sie für die Herstellung von Warn- und Hinweisschildern sowie Baustellenmarkierungen geeignet sind. Empfohlene Siebdruckfarbe ist ORALITE® 5018. Eine transparente Beschichtung ist nicht nötig, wenn diese Farbe verwendet wird.

Für ausführliche Informationen wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Anmerkung: Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

Produktdaten

Rückstrahlwerte im Neuzustand (cd/lx/m²), EN 12899-1 & DIN 67520:2013-10

Tabelle 1 – Spezifische Rückstrahlwerte in cd/lx/m ² (DIN 67520:2013-10 RA2; Aufbau C und ASTM D4956)									
Beobachtungswinkel	0,2°			0,33°			2°		
	Eintrittswinkel	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°
Weiß	250	150	110	180	100	95	5	2,5	1,5
Orange	100	60	29	65	40	20	1,5	1	#

Farbwerte für Tagesaufsichtsfarben (Neuzustand)

Tabelle 2 –Farbkoordinaten (DIN 6171: 2013-10 und ASTM D4956, Tabelle 3)									
Farben	1		2		3		4		Leuchtdichtefaktor β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß	0,355	0,355	0,305	0,305	0,285	0,325	0,335	0,375	≥ 0,25
Orange	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	≥ 0,12

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke ¹ (ohne Schutzpapier)	0,260 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -40° C bis +82° C
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, ohne Veränderung
Klebkraft ¹ (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl)	>15 N/25 mm
Lagerfähigkeit ²	1 Jahr
Verklebetemperatur	> +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung ³ und vertikaler Außenbewitterung	5 Jahre (weiß); 3 Jahre (orange)

¹ Durchschnitt

² in Originalverpackung bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchte

³ mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.