

Descripción

La película ORALITE® 5860 High Intensity Construction Grade es una película autoadhesiva, altamente reflectante y resistente a la intemperie que presenta una excelente resistencia a la corrosión y a los disolventes. La superficie suave de ORALITE® 5860 High Intensity Construction Grade ofrece una excelente capacidad de impresión. El sistema retrorreflectante de ORALITE® 5860 High Intensity Construction Grade se compone de esferas de cristal encapsuladas que actúan de forma catadióptrica y que están integradas en una capa de plástico transparente (se corresponde con la clase RA 2, diseño B, antes Tipo II). ORALITE® 5860 High Intensity Construction Grade incluye una marca de agua identificativa. Los valores y colores de reflexión diurnos cumplen con las especificaciones internacionales de esta clase, como por ejemplo EN 12899-1 (normativa europea), DIN 67520 y DIN 6171 (Alemania), BS 873: Parte 6 (Gran Bretaña), NFP 98-520 (Francia), SN 640878 (Suiza), ASTM D 4956 (EE. UU.) y JIS Z 9117 (Japón).

Material delantero

Película acrílica

Papel protector

Película de polipropileno, con recubrimiento de silicona en un lado, 0,075 mm

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente

Área de uso

La película ORALITE® 5860 High Intensity Construction Grade ha sido especialmente creada para la fabricación de señales de control del tráfico y balizamiento, así como señales de información y advertencia, previstas para una utilización temporal en el exterior. ORALITE® 5860 High Intensity Construction Grade incorpora un adhesivo con excelente adherencia a superficies metálicas como placas de aluminio y acero cincado. La estructura especial de las células permite la identificación del fabricante de la película. Al utilizar ORALITE® 5860 High Intensity Construction Grade deben cumplirse las especificaciones nacionales pertinentes.

Método de impresión

Se recomienda el uso de las tintas de serigrafía ORALITE® 5010 y 5018. No es necesario aplicar un lacado de recubrimiento transparente.

Datos del producto

Datos de reflexión mínima (DIN 67520, Parte 1 y Parte 2, productos fabricados)

Tabla 1: Coeficiente específico de retrorreflexión R' en cd/lx/m ²									
Ángulo de	0,2°			0,33°			2°		
Ángulo de	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
blanco (010)	250	150	110	180	100	95	4	2,4	1,4
amarillo (020)	170	100	70	122	67	64	3	1,5	1
naranja (035)	100	60	29	62	40	22	1,5	0,8	0,7
rojo (030)	45	25	15	25	14	13	0,8	0,4	0,3
verde (060)	45	25	12	21	12	11	0,6	0,3	0,2
azul (050)	20	11	8	14	8	7	0,2	0,1	-

Colores (DIN 5033 parte 3, DIN 5036 parte 1, DIN 6171, productos fabricados)

Coordenadas cromáticas										
Colores	1		2		3		4		Factor de luminancia β	
	X	y	X	y	X	y	X	y		
blanco (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,27$	
amarillo (020)	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	$\geq 0,16$	
naranja (035)	0,610	0,390	0,535	0,375	0,506	0,404	0,570	0,429	$\geq 0,14$	
rojo (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	$\geq 0,03$	
verde (060)	0,110	0,415	0,170	0,415	0,170	0,500	0,110	0,500	$\geq 0,03$	
azul (050)	0,130	0,090	0,160	0,090	0,160	0,140	0,130	0,140	$\geq 0,01$	

Propiedades físicas y químicas

Grosor* (sin papel protector ni adhesivo)	210 micrones
Resistencia térmica**	pegada en aluminio , -56 °C a +82 °C (-69 °F a 180 °F)
Resistencia al agua salada (DIN 50021)	pegada en aluminio, sin variaciones después de 100 horas a 23 °C (74 °F)
Resistencia a los disolventes y sustancias químicas	con una aplicación experta es resistente a la mayoría de aceites, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis.
Resistencia a los detergentes	pegada en aluminio, sin variaciones después de 8 horas en solución jabonosa (0,5% de detergente doméstico) a una temperatura ambiente de 65 °C.
Poder adhesivo* (FINAT-TMI después de 24 h, acero inoxidable)	15 N/25 mm (25 mm = 0,98 pulgadas) (rotura de la película)
Almacenamiento***	2 años
Temperatura de aplicación	> +10 °C
Condiciones de durabilidad con aplicación especializada bajo exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	5 años (sin imprimir)

*promedio ** clima centroeuropeo estándar *** en el embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa

Nota

Las superficies sobre las que se puede aplicar el material deben estar perfectamente limpias, sin restos de polvo, grasa o partículas que puedan alterar la adherencia del material. En el caso de superficies recién barnizadas o pintadas será preciso esperar a que estén completamente secas. El usuario debe probar la compatibilidad de las pinturas o barnices elegidos antes de aplicar el material. El material reflectante autoadhesivo solo puede aplicarse en seco. Además, es necesario consultar la información de aplicación publicada por ORAFOL. La impresión del número de bobina permite la trazabilidad del lote de acuerdo con la norma ISO 9001.

AVISO IMPORTANTE

Al utilizar la lámina ORALITE® deben cumplirse las especificaciones nacionales pertinentes. ORAFOL le recomienda que solicite la normativa vigente a las autoridades locales y garantice la conformidad del producto con dichos requisitos. Póngase en contacto con ORAFOL para obtener más información al respecto.

Todos los productos ORALITE® están sujetos a un minucioso control de calidad a lo largo de todo el proceso de fabricación y se garantiza que cuentan con una calidad comercializable y están libres de defecto de fábrica alguno. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en investigaciones que la empresa considera muy fiables aunque dicha información no constituye ninguna garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente si el producto elegido es el adecuado para cada uso previsto y el comprador asumirá los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se procesen de acuerdo con las instrucciones de procesamiento y manipulación de ORAFOL. La durabilidad de las señales depende de diversos factores, incluida, sin limitación alguna, la selección y preparación del soporte, el cumplimiento de las directrices de aplicación recomendadas, el lugar geográfico y las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y de la señal finalizada. ORAFOL no se hace responsable de los defectos en las señales que se deban a una base inadecuada o a una preparación indebida de la superficie. Para obtener más información al respecto, consulte el documento de garantía completo publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.