

# ORALITE® VC 612RA Flexibright™ Imagine

## Description du produit

ORALITE® VC 612RA Flexibright™ Imagine (*RapidAir*®) est un film de marquage durable et résistant aux intempéries qui a été mis au point pour une utilisation sur les véhicules d'intérêt général. Facile à poinçonner et à découper selon un tracé, ce matériau s'applique facilement sur les surfaces lisses et peintes des véhicules. Il n'est pas nécessaire de sceller les bords.

## Structure

ORALITE® VC 612RA Flexibright™ Imagine est un film polymère souple, solide, résistant aux intempéries et aux UV, qui comprend des microprismes réfléchissants répartis sous une surface lisse. La surface des prismes est enduite d'une fine couche d'aluminium pour renforcer l'effet miroir des facettes. Le matériau présente une épaisseur de 0,35 à 0,60 mm et est recouvert d'un adhésif. Le produit est monocouche, il n'est donc pas nécessaire de sceller les bords.

## Échantillon de film avec logo



## Couleur

ORALITE® VC 612RA Flexibright™ Imagine est disponible en jaune-vert fluorescent. Lors de la mesure selon les dispositions 15.2 de la CIE (illuminant normalisé D<sub>65</sub>), le point de couleur se situe dans l'espace colorimétrique défini par les coordonnées chromatiques et le facteur de luminance dans le tableau 2.

## Rétroreflexion

Les valeurs de rétroreflexion typiques (R') d'ORALITE® VC 612RA Flexibright™ Imagine pour l'éclairage avec l'illuminant normalisé A selon CIE 54 sont indiquées dans le tableau 1. Ces valeurs caractéristiques sont des valeurs moyennes des angles de mesure 0° et 90°.

## Résistance aux chocs

Lorsqu'il est soumis à une force de 1,13 Nm exercée par un appareil d'essai d'impact avec un poids de 0,91 kg (ASTM D4956), ORALITE® VC 612RA Flexibright™ Imagine ne montre aucun signe de fissuration ou de décollement de couche à proximité immédiate du point d'impact.

## Adhésif

La colle a été spécialement mise au point pour garantir la possibilité de repositionner le film de marquage au cours du processus initial d'application à sec. Elle est combinée avec la couche de support *RapidAir*® (couche RA) qui permet une application rapide et facile sans poches d'air, en particulier pour les applications sur de grandes surfaces.

## Rétrécissement

Un échantillon du film de marquage de 230 mm<sup>2</sup> est exposé pendant au moins une heure à une température ambiante de 22 °C et à une humidité de l'air de 50 %. Ensuite, le film de recouvrement siliconé est retiré et l'échantillon est posé sur une surface lisse avec la surface adhésive tournée vers le haut. Les mesures de contrôle des variations de dimension sont effectuées 10 minutes après le retrait du film de recouvrement et une nouvelle fois après 24 heures. Les dimensions ne doivent pas varier de plus de 0,8 mm après 10 minutes ni de plus de 3,1 mm après 24 heures.

# ORALITE® VC 612RA Flexibright™ Imagine

## Flexibilité

Un échantillon du film de marquage est exposé pendant 24 heures à une température ambiante de 22 °C et à une humidité de l'air de 50 %. Après avoir retiré le film de recouvrement, l'échantillon est soumis à un test de flexion avec un mandrin. À cet effet, l'adhésif doit être collé au mandrin. Lors du pliage autour d'un mandrin de 3,1 mm, aucune fissure ne se produit pendant une seconde.

## Consignes de traitement

Afin d'assurer une bonne adhérence, le matériau doit être appliqué à une température de l'air et de la surface comprise entre 15 °C et 28 °C. Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse, d'huile et de saleté. Avant d'appliquer le matériau, nettoyez le support à l'aide d'un chiffon propre imbibé d'isopropanol.

Vous trouverez des informations détaillées directement sur la page d'accueil d'ORAFOL dans les consignes de traitement.

## Résistance aux solvants

ORALITE® VC 612 Flexibright™ Imagine résiste aux solvants courants tels que le toluène ou l'isopropanol (selon LS-300C/3.6.7 lors de l'exécution du test d'après le tableau VI/méthode de test 4.6.6).

## Durée de stockage

Le produit doit être utilisé dans l'année suivant la date de livraison. Tous les rouleaux, y compris ceux utilisés seulement en partie, doivent être conservés dans leur emballage d'origine, étroitement enroulés. Le stockage doit être effectué dans un endroit propre et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil, à une température de 20 °C et à une humidité relative de 50 %.

Tableau 1 – Rétroreflexion

Angle d'observation ( $\alpha$ )	Angle d'entrée ( $\beta_1, \beta_2=0$ )	Jaune-vert fluorescent
0,20°	5°	420
	30°	200
	45°	70
0,33°	5°	200
	30°	100
	45°	35
0,50°	5°	65
	30°	33
	45°	10
1,00°	5°	15
	30°	8
	45°	2

Toutes les valeurs sont indiquées en cd/lux/m<sup>2</sup>.

**Tableau 2 – Limites des couleurs à la lumière du jour**

Couleur	Coordonnées chromatiques*									
	1		2		3		4		Y %	
	x	y	x	y	x	y	x	y	Min.	Max.
Jaune-vert fluorescent	0,387	0,610	0,369	0,546	0,428	0,496	0,460	0,540	60,0	----

\*) Les quatre paires de coordonnées donnent l'espace colorimétrique souhaité lors de la mesure avec l'illuminant normalisé D<sub>65</sub>.

## Caractéristiques physiques et chimiques

<b>Épaisseur</b> <sup>1</sup> (sans papier protecteur)	0,35 – 0,60 mm
<b>Résistance à la température</b>	Collé sur aluminium, de -40 °C à +82 °C
<b>Résistance aux produits nettoyants</b>	Collé sur aluminium, après 8 h dans la solution de lavage (0,5 % de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65 °C : pas de changement
<b>Adhérence</b> <sup>1</sup> (FINAT-TM1 après 24 h, acier inoxydable)	>15 N/25 mm
<b>Durée de stockage</b> <sup>2</sup>	1 an
<b>Température de collage</b>	> +15 °C
<b>Durabilité maximale avec traitement</b> <sup>3</sup> selon les règles de l'art et exposition verticale aux intempéries extérieures	Jusqu'à 7 ans

<sup>1</sup> moyenne

<sup>2</sup> dans l'emballage d'origine à 20 °C et 50 % d'humidité relative

<sup>3</sup> climat normal d'Europe centrale

Vous trouverez de plus amples informations dans le document Informations pratiques ORALITE® VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC 612RA Flexibright / VC 612 Fleet Marking Grade pour toutes les régions.

## REMARQUE IMPORTANTE

Tous les produits ORAFOL sont soumis à un contrôle de qualité minutieux pendant l'ensemble de leur processus de production. Nous garantissons qu'ils sont de qualité courante et ne présentent pas de vices de fabrication. Les informations publiées reposent sur nos analyses et nos recherches et ne constituent aucune garantie de propriétés ni aucun accord de qualité. En raison de la diversité des utilisations possibles des produits ORAFOL et du développement constant de nouvelles applications, l'acheteur est tenu d'évaluer soigneusement l'adéquation du produit et de ses performances par rapport à l'usage prévu et assume tous les risques liés à une telle utilisation. Aucune garantie ne sera accordée pour des utilisations autres que celles mentionnées dans la fiche technique ou pour des applications qui ne sont pas mises en œuvre conformément aux consignes de traitement d'ORAFOL.

La durabilité du produit final dépend d'un grand nombre de facteurs comme, entre autres, le choix et la préparation du substrat, le respect des directives d'application recommandées, la zone géographique, les conditions d'exposition et l'entretien du matériau ORAFOL et du produit final. Les défauts du produit causés par le support ou une préparation incorrecte de la surface ne sauraient engager la responsabilité d'ORAFOL.

Lors de l'utilisation de produits ORAFOL, il est nécessaire de respecter les réglementations nationales en vigueur. ORAFOL vous conseille de vous informer sur la réglementation actuelle auprès des autorités locales et de veiller à ce que le produit soit conforme aux exigences. Veuillez contacter ORAFOL pour tout complément d'informations.

ORALITE® est une marque déposée d'ORAFOL Europe GmbH.