

### Premesse

I pellicole per stampa digitale ORAFOL® (qui di seguito denominati “pellicole per stampa digitale ORAFOL®”), studiati per il rivestimento parziale e/o totale di veicoli a motore, sono prodotti autoadesivi di alta qualità della società ORAFOL<sup>□</sup> Europe GmbH (qui di seguito denominata “ORAFOL®”), utili per una trasformazione decorativa e temporanea di un autoveicolo.

Tenente presente che le pellicole sono, per loro natura, generalmente più sensibili delle vernici. Pertanto, è necessario trattarle con molta cura sia durante il processo di lavorazione, sia durante le operazioni di pulizia. Durante la lavorazione (ovverosia le fasi di applicazione e/o rimozione), nonché durante la manutenzione e l'utilizzo delle pellicole per stampa digitale ORAFOL®, è assolutamente necessario attenersi alle prescrizioni e indicazioni di lavorazione postate sul nostro sito: [www.orafol.com/gp/europe/it/supporto](http://www.orafol.com/gp/europe/it/supporto); in caso contrario non sarà possibile ottenere il raggiungimento della durata massima prevista.

L'applicazione, nonché la rimozione delle pellicole per stampa digitale ORAFOL<sup>□</sup>, deve essere effettuata esclusivamente da personale specializzato (quindi da un tecnico pubblicitario o un addetto ai lavori qualificato con una buona esperienza nel campo della tecnica pubblicitaria e dell'applicazione).

In caso di un'applicazione non a completa regola d'arte, di rimozione impropria delle pellicole per stampa digitale ORAFOL® o di impiego di film non adatti al particolare rivestimento, la vernice dell'autoveicolo in questione potrebbe essere danneggiata e/o ridursi sensibilmente la durata delle pellicole per stampa digitale ORAFOL<sup>□</sup>.

### Durata

La durata indicata nelle schede tecniche si riferisce alla durata massima raggiungibile, in caso di esposizione verticale alle intemperie e in presenza di condizioni climatiche medie, tipiche dell'Europa centrale. La tabella qui di seguito riportata fornisce un quadro sulla riduzione della durata prevedibile subordinatamente a condizioni ambientali difformi, il tutto ripartito in n. 3 zone climatiche diverse. I rivestimenti, aventi una difformità di oltre 10 gradi all'esposizione verticale, vengono definiti quali applicazioni orizzontali. Le indicazioni sono valide per tutte le pellicole colorate e metallizzate della ORAFOL®, che possono essere impiegate su spazi verticali e/o orizzontali.

Le indicazioni di durata massima prevedibile sono valide per tutti i media di stampa e di stampa digitale solo in caso di applicazione verticale. Le indicazioni, presenti in ogni scheda tecnica della relativa serie, costituiscono la base per la valutazione delle durate massime.

<p><u>Zona climatica 1:</u></p> <p>Albania, Andorra, Austria, Belgio, Bielorussia, Bosnia ed Erzegovina, Bulgaria, Città del Vaticano, Croazia, Danimarca, Ecuador, Estonia, Finlandia, Francia, Georgia, Germania, Gran Bretagna, Irlanda, Islanda, Italia, Kosovo, Lettonia, Liechtenstein, Lituania, Lussemburgo, Macedonia, Moldavia, Montenegro, Norvegia, Paesi Bassi, Polonia, Romania, Russia, San Marino, Serbia, Slovacchia, Slovenia, Svezia, Svizzera, Repubblica Ceca, Ucraina, Ungheria, USA (non nei deserti)</p>	<p><u>Zona climatica 2:</u></p> <p>Afghanistan, Angola, Armenia, Australia (non nei deserti), Azerbaigian, Bahamas, Bangladesh, Barbados, Belize, Benin, Bhutan, Bolivia, Botswana, Brasile, Burkina Faso, Burundi, Cambogia, Camerun, Capo Verde, Cile, Cina, Cipro, Colombia, Congo, Corea del Sud, Costa d'Avorio, Costa Rica, Dominica, El Salvador, Figi, Filippine, Gabon, Gambia, Ghana, Giamaica, Giappone, Grenada, Guatemala, Guinea-Bissau, Guinea Equatoriale, Guyana, Haiti, Honduras, India, Indonesia, Isole dei Caraibi, Kazakistan, Kenya, Kirghizistan, Laos, Lesotho, Liberia, Madagascar, Malawi, Malesia, Maldive, Mali, Mauritania, Mauritius, Micronesia, Mozambico, Myanmar, Panama, Papua Nuova Guinea, Nuova Zelanda, Paraguay, Perù, Portogallo, Porto Rico, Repubblica Centrale Africana, Repubblica Dominicana, Ruanda, Samoa, San Marino, San Tomé e Príncipe, Senegal, Sierra Leone, Singapore, Spagna, Sri Lanka, Sud Africa, Suriname, Swaziland, Tagikistan, Taiwan, Tanzania, Thailandia, Togo, Trinidad e Tobago, Turchia, Turkmenistan, Uganda, Uruguay, Uzbekistan, Venezuela, Vietnam, Zambia, Zimbabwe</p>
<p><u>Zona climatica 3: secco / torrido</u></p> <p>Tutti i deserti e le alture esposte oltre i 1000 m sul livello del mare. Algeria, Arabia Saudita, Bahrein, Ciad, Emirati Arabi Uniti, Eritrea, Etiopia, Giordania, Iraq, Israele, Kuwait, Libano, Libia, Marocco, Messico, Oman, Qatar, Somalia, Tunisia, Yemen</p>	<p><b>Eccezioni</b></p> <p>in caso di durate <math>\leq 5</math> anni in K1) verticale vale per : K3) verticale = K2) verticale meno 50% K3) orizzontale = K2) orizzontale meno 50%</p>

Zona climatica 1* moderato		Zona climatica 2* umido / caldo		Zona climatica 3* secco / torrido	
verticale	orizzontale	verticale	orizzontale	verticale	orizzontale
12,0	6,0	10,0	5,0	8,0	4,0
10,0	5,0	8,0	4,0	6,0	3,0
8,0	4,0	6,0	3,0	4,0	2,0
7,0	3,5	5,0	2,5	3,0	1,5
6,0	3,0	4,0	2,0	2,0	1,0
5,0	2,5	3,0	1,5	1,5	0,75
4,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,50
3,0	1,5	1,0	0,5	0,5	0,25

\*Indicazione delle durate massime prevedibili espresse in anni

**Nota Bene:** Le informazioni relative alla durata massima prevedibile non costituiscono, in generale, una garanzia legalmente vincolante. Le informazioni relative ai prodotti si basano su dei risultati di ricerca effettuati in condizioni climatiche artificiali e/o naturali, e non possono, pertanto, essere applicate per i valori di durata massima di qualsiasi autovettura poiché le stesse sono assoggettate anche a ulteriori molteplici influenze (tra altro in caso di ulteriore sollecitazione meccanica e/o chimica). Per una

valutazione complessiva della durata massima prevedibile in caso di rivestimento totale, si consiglia di basarsi, in via ordinaria, sulle indicazioni di durata massima orizzontale prevedibile.

### Riduzione della durata attesa

Nei seguenti casi si potrebbe verificare una riduzione della durata attesa:

- In caso di utilizzo su fondi non idonei
- Se il fondo non è stato pulito a sufficienza
- Se esposte a temperatura e/o umidità elevate
- Se le pellicole non sono pulite regolarmente, ad es. se insetti o guano di uccelli non vengono rimossi prontamente
- In caso di livelli elevati di inquinamento atmosferico, ad es. in aree industriali, metropolitane o grandi città
- Se esposte a livelli elevati di raggi UV, ad es. ad altitudini elevate

### Provvedimenti propedeutici

Al fine di ottenere il miglior risultato possibile, ancor prima di effettuare il rivestimento di un veicolo, è necessario porre in essere una serie di provvedimenti propedeutici come qui di seguito descritto:

### Controllo della superficie del veicolo

Le pellicole per stampa digitale ORAFOL<sup>®</sup>, consigliate per l'applicazione di caratteri grafici e/o per il completo rivestimento di veicoli, sono concepite, dal punto di vista dell'adesione chimica e del potere adesivo, in modo tale da non provocare il distacco, ovvero sia da non provocare alcuna azione corrosiva della vernice, se quest'ultima risulta applicata a regola d'arte e completamente indurita.

Applicate, pertanto, le pellicole per stampa digitale ORAFOL<sup>®</sup> solo su vernici che assolvono le premesse qualitative di cui sopra. Assicuratevi, inoltre, che la vernice dell'autovettura in questione riporti la specifica OEM (produttore di apparecchiature originali). In caso di perplessità rivolgersi, ancor prima di effettuare il rivestimento, alla casa produttrice del veicolo e/o a un addetto alla verniciatura. La vernice dell'autovettura non deve subire danneggiamenti. Quanto sopra esclude, in ogni caso, qualsiasi tipo di danno causato da ruggine, incendio, graffi, urti da pietrisco e dall'infrangimento dovuto alla vetustà dell'autoveicolo e/o simili.

Tutte le parti in PVC possono essere rivestite in via esclusiva con le pellicole a colore pur essendo verniciate o completamente lisce. In caso contrario l'adesione tra le pellicole per stampa digitale ORAFOL<sup>®</sup> e il fondo potrebbe risultare sensibilmente ridotto. In presenza di dubbi si consiglia di effettuare, prima dell'adesione, la prova della goccia d'acqua. Detto intervento consiste nel bagnare le superfici in PVC con dell'acqua. Se l'acqua si distacca dalla superficie formando delle gocce, si consiglia l'operazione di rivestimento. Se l'acqua scorre via senza la formazione alcuna di gocce, è possibile continuare con l'adesione della superficie.

### Scelta del tipo di pellicola

Per l'applicazione su strutture tridimensionali e su rivetti, con il vantaggio di un'eccellente lavorazione con imbutitura a caldo, si consigliano: i film fusi Cast ed ORAJET<sup>®</sup> 3981RA+.

Per il rivestimento di autovetture o parti di autovettura senza strutture tridimensionali particolari, si consigliano: le pellicole calandrate, strutturate (Premium Structure Cast).

In caso di dubbi rivolgetevi al vostro agente di vendita di fiducia.

Tonalità di colore chiare e metallizzate hanno, per loro natura, un grado di opacità inferiore (potere coprente) rispetto alle tonalità più scure. Di conseguenza, utilizzando le pellicole per stampa digitale ORAFOL<sup>®</sup> con tonalità più chiare e/o metallizzate su fondi più scuri, può verificarsi una percezione diversa del colore. In tal caso bisogna verificare, in via preliminare, se la pellicole per stampa digitale ORAFOL<sup>®</sup> risulti adatta al raggiungimento del risultato desiderato. **Verifica della pellicole per stampa digitale ORAFOL<sup>®</sup> scelta**

Controllare che la pellicola a colore ORAFOL® prescelta sia esente da eventuali difetti. Nel caso in cui risultassero riconoscibili dei difetti durante il controllo, si sconsiglia l'utilizzo della pellicola.

In questo caso rivolgetevi al vostro agente di vendita di fiducia.

Si significa, pertanto, che non si accetterà tassativamente alcun reclamo successivamente alla lavorazione di una pellicola a colore ORAFOL® che presentava difetti all'origine.

Utilizzare esclusivamente delle pellicole a colore ORAFOL® provenienti dello stesso lotto (riconoscibile sul retro in base al numero di lotto stampato sullo stesso).

Non è permesso l'utilizzo di pellicole a colore ORAFOL® di lotti diversi per l'applicazione e/o la lavorazione in combinazione con prodotti di altre case produttrici, in quanto potrebbero avere un'influenza negativa sia sulla lavorazione, sia sul risultato finale.

Un campione della pellicola a colore ORAFOL® prescelta (ca. 20 x 30 cm) deve essere trattenuto quale materiale d'archivio, con l'accorgimento di trattenere una stampa completa del retrobordo.

### Preparazione del veicolo

deve essere preparata prima della stampa come di seguito descritto:

- Detergere il veicolo il giorno precedente alle operazioni di rivestimento utilizzando, all'uopo, un autolavaggio automatico (lavaggio a spazzole. No manuale!) Al momento dell'applicazione, l'autoveicolo deve risultare completamente asciutto.
- Smontare, prima dell'applicazione, tutti i pezzi ingombranti (in particolare gli specchietti esterni, le maniglie delle portiere, i listelli decorativi, i tergicristalli ecc.)
- Verificare con cura che le superfici e i bordi siano privi di resti di cera protettiva e/o lucidante. Eventualmente rimuovere le predette sostanze a mezzo detergenti industriali a base di agrumi ed esenti da silicone. Superfici aventi un grado di inquinamento persistente possono essere pulite, inoltre, con prodotti specifici adatti per l'eliminazione di macchie da insetti o tè.
- E' assolutamente sconsigliato l'uso di detergenti, che favoriscano sulla superficie da detergere, attraverso nanotecnologie, una nano-sigillatura e/o un nano-rivestimento. Osservare in questo caso le indicazioni impartite dalle case produttrici.
- Tutte le superfici da rivestire devono essere pulite con il ORAFOL® Pre-Wrap Surface Cleaner. Non è consigliato l'uso di alcool denaturato. Verificare, in seguito, che tutti i residui di detergente siano stati eliminati a fondo!
- Verificare con cura che le superfici degli autoveicoli, i bordi, i rivetti, gli incavi e i giunti siano completamente asciutti. Deumidificare l'umidità restante, in particolare quella presente sotto le guarnizioni in gomma.

### Applicazione delle pellicole per stampa digitale ORAFOL®

L'applicazione viene eseguita a secco.

L'applicazione a umido è possibile per decorazioni parziali (ad es., strisce da gara) su superfici omogenee o leggermente incurvate, ma solo per pellicole senza adesivo microstrutturato.

Tuttavia, le pellicole con adesivo microstrutturato (*RapidAir*®) e le pellicole Premium Structure Cast non sono idonee per l'applicazione a umido.

### Utensili richiesti

I seguenti utensili sono fondamentali ai fini dell'applicazione:

Utensili per l'applicazione:

- Racla da pellicola con bordo in feltro (si consiglia di impiegare dei feltri morbidi a base di fibre naturali)



- Taglierina per pellicola, carta o cutter per lavori di precisione
- Magnete
- Pistola ad aria calda
- Termometro a raggi infrarossi

Utensili di base:

- Set di chiavi Torx
- Set di chiavi a brugola
- Cacciaviti, di diverse dimensioni e / o chiavi a cricchetto
- Pinza universale o pinza a punta
- Martello in gomma

### Condizioni di lavorazione

- Eseguire l'applicazione delle pellicole per stampa digitale ORAFOL® esclusivamente in locali puliti, illuminati ed esenti da polveri, preferibilmente con piattaforma elevatrice o rampa di montaggio.
- La superficie da rivestire deve avere la temperatura di applicazione consigliata, ovverosia entro i parametri minimi raccomandati nella scheda tecnica di ogni pellicole per stampa digitale ORAFOL® scelta. Il migliore risultato si ottiene a temperature, riferite alla superficie del veicolo da rivestire, comprese tra i +21° C e +23° C. La temperatura del veicolo può facilmente essere rilevata a mezzo di un termometro a raggi infrarossi.

### Applicazione come test di prova

Dopo aver pulito il veicolo e prima di ogni adesione definitiva, è consigliabile effettuare un'applicazione prova, al fine di verificare l'adesione finale della pellicole per stampa digitale ORAFOL®, trascorse 24 ore dall'operazione. (vedi cfr. 4).

Qualora la pellicola dovesse aderire troppo e/o si dovessero formare delle piccole bolle gassose, è necessario ripetere le operazioni di pulizia preliminare (vedi cfr. 4). Per avere una base di confronto, si consiglia di effettuare, contestualmente al processo di cui sopra, un'adesione su fondi non critici (per esempio sul vetro dei finestrini).

Se il trattamento preliminare del veicolo o di parti dello stesso è avvenuto a mezzo sostanze che favoriscano la nanosigillatura, il nano-rivestimento o la nano-tecnologia, è possibile che il potere adesivo finale risulti particolarmente insufficiente.

In tal caso è necessario ripetere l'operazione di pulizia preliminare del veicolo come indicato alla cfr. 4 ed eseguire successivamente un'altra applicazione quale test di prova.

### Procedimento di applicazione

#### Parametri fondamentali

I film fusi ad alta prestazione (film cast) possono essere imbutiti a caldo anche in presenza di scanalature profonde, ma in caso di applicazioni su cavità complesse, è parimenti necessario adeguare, tagliare e sovrapporre gli stessi nella forma e nelle dimensioni previste.

Le pellicole strutturate sono particolarmente adatte per l'impiego su superfici piane o leggermente convesse. Questo tipo di pellicola non deve, in presenza di superfici più tondeggianti, quali scanalature, essere imbutita a caldo. In presenza di rivetti e scanalature, le summenzionate pellicole devono essere adeguate, tagliate e sovrapposte nella forma e nelle dimensioni previste.

Pellicole con struttura (Premium Structure Cast):

A causa della sua struttura superficiale, questo tipo di pellicola non deve, durante la lavorazione, subire delle sollecitazioni meccaniche troppo forti. In presenza di rivetti e scanalature, questo tipo di pellicola deve essere adeguato, tagliato e sovrapposto nella forma e nelle dimensioni previste.

I materiali di stampa digitale Solvent appena stampati devono, in generale, essiccare in posizione stesa per 72 ore, indipendentemente dal tipo di pellicola usata. Osservare, a tal proposito, le indicazioni delle linee guida di lavorazione per i materiali di stampa digitale (vedi: [www.orafol.com/gp/europe/it/supporto](http://www.orafol.com/gp/europe/it/supporto))

### Applicazione su finestrini di veicoli a motore:

Per l'applicazione su finestrini di veicoli a motore sono consentite unicamente le pellicole per stampa digitale al §22a del Regolamento sulla messa in funzione degli autoveicoli (Straßenverkehrszulassungordnung, StVZO). Affinché una pellicole per stampa digitale ORAFOL® risulti idonea all'applicazione desiderata, si consiglia la consultazione delle relative schede tecniche.

L'applicazione delle pellicole è permessa solo su quei finestrini che non inibiscono la visibilità del conducente. Pertanto, non è permessa, in particolare, l'applicazione sul parabrezza e sui finestrini laterali.

L'applicazione sul lunotto posteriore può essere effettuata solo in presenza di un secondo specchietto retrovisore esterno. Non è permessa alcuna adesione né sul telaio del vetro, né sulla guarnizione in gomma. Non è, altresì, permesso il fissaggio della pellicola sul refilo del vetro (vedi la relativa normativa di cui alla concessione generale di omologazione, ABG). Una copia della relativa normativa può essere richiesta a: [graphic.innovations@orafol.de](mailto:graphic.innovations@orafol.de)

Il bollino di omologazione con la lettera D, attestante l'utilizzo di una pellicola autorizzata ai sensi della normativa CEE, deve essere apposto su ogni finestrino del veicolo in modo che la lettera D possa essere letta dall'interno dello stesso. Inoltre, nel veicolo deve sempre essere presente una copia dell'autorizzazione ABG.

### **Indicazioni generali di applicazione**

- Misurare le parti del veicolo e tagliare la pellicole per stampa digitale ORAFOL® con dimensioni superiori alla superficie da rivestire. • Evitare, durante l'operazione di taglio un'applicazione, con sovrapposizioni e fastidiose giunzioni. Grazie ad una larghezza della pellicola fino 152 cm, è possibile rivestire la maggior parte dei veicoli senza incorrere in fastidiose giunzioni o sovrapposizioni.
- La sagomatura delle pellicole si realizza direttamente sul veicolo.
- Quale bordo di taglio viene sempre considerato il bordo gioco luce prossimo alla parte di veicolo da rivestire.
- Utilizzare la parte di pellicole per stampa digitale ORAFOL® in eccesso, nella larghezza del gioco luce, per ripiegarla verso l'interno.
- Al fine di evitare il ritiro delle pellicole per stampa digitale ORAFOL® e ottenere una maggiore resistenza dei bordi alle sollecitazioni meccaniche causate dalle spazzole di lavaggio, dal vento in corsa, ecc., è sconsigliato tagliare la pellicola a filo contorno.
- Posare le pellicole per stampa digitale ORAFOL® anche sotto le guarnizioni di gomma per evitare estremità scoperte.
- Qualora la pellicole per stampa digitale ORAFOL® dovesse essere tagliata sulla superficie del veicolo, si consiglia di applicare del nastro crespo al silicone o materiale simile nella parte sottostante del bordo della pellicola. A taglio avvenuto sollevare leggermente la pellicola e rimuovere il nastro crespo prima dell'adesione finale.

### **Applicazione**

- Posizionare la pellicola a colore ORAFOL® da applicare, dopo il taglio, sul veicolo e fissare la stessa a mezzo nastro adesivo e/o calamita (magnete).
- Assicurarsi che la pellicola a colore ORAFOL® abbia un'eccedenza di ca. 5 cm rispetto ai bordi della parte da rivestire.
- Rimuovere la carta di supporto della pellicola a colore ORAFOL® e tendere il film in modo uniforme sulla parte del veicolo da rivestire.
- Successivamente applicare la pellicola a colore ORAFOL® sul veicolo a mezzo racla con movimenti ampi e uniformi.
- In caso di fondi convessi (p. es. parafango) riscaldare una grossa parte della pellicola a colore ORAFOL® a 40° C, max. 60°C, con una pistola ad aria calda. • Tutte le parti sottoposte all'imbutitura, bordi e spigoli, necessitano, dopo l'applicazione, di un successivo riscaldamento a mezzo pistola ad aria calda, al fine di attivare il potere adesivo il più

rapidamente possibile. La pellicole per stampa digitale ORAFOL® presente nelle scanalature deve essere successivamente riscaldata a +110° C, max. +120° C, affinché la stessa ottenga una struttura durevole.

- Infine, tagliare o piegare i bordi della pellicole per stampa digitale ORAFOL®, ma solo dopo il raffreddamento della pellicole per stampa digitale.
- Riscaldare ancora una volta, ad una temperatura tra i + 110° C e + 120° C, tutte le zone laterali, bordi e scanalature, con la pistola ad aria calda, successivamente al montaggio delle parti di veicolo precedentemente rimosse.
- Ulteriori indicazioni pratiche in merito all'applicazione possono essere consultate sul video "Car Wrapping Video" della stessa ORAFOL® postato sul sito: [www.orafol.com/gp/europe/it/supporto](http://www.orafol.com/gp/europe/it/supporto)

### Avvertenze

Utilizzare dei termometri a luce infrarossa, che permettano di misurare esattamente la temperatura del sottofondo.

Al fine di evitare danni alla pellicole per stampa digitale ORAFOL®, mantenere la pistola ad aria calda, durante tutti i processi di lavorazione, in costante movimento. Successivamente premere nuovamente la pellicole per stampa digitale ORAFOL® sul fondo.

Qualora sotto la pellicola dovessero formarsi delle piccole bolle d'aria (con diametro al di sotto di 5 mm), le stesse si effonderanno, rispetto alla temperatura dell'ambiente, entro qualche giorno, fino ad un max. di tre settimane, attraverso la pellicola stessa. Solo le bolle più evidenti devono essere bucate a mezzo di un ago o di uno cutter a punta e lisciate a mezzo di una racla per favorire l'uscita dell'aria.

### Dopo aver terminato i lavori

E' necessario tenere il veicolo per almeno ulteriori 24h alla temperatura di adesione (vedi par. 5.2.)

Dopo ca. 3 giorni la pellicole per stampa digitale ORAFOL® applicata ha raggiunto, secondo la nostra esperienza, la sua ottimale aderenza.

Prima del termine di tale scadenza non è consigliato condurre il proprio veicolo presso un autolavaggio.

Per non alterare la durata della pellicola a colore

ORAFOL® e, inoltre, per escludere influenze negative sia alla pellicole per stampa digitale ORAFOL®, sia al veicolo stesso, causate da una regolare pulizia, si consiglia di lavare l'autovettura unicamente a mano e/o presso un autolavaggio munito di morbide spazzole in tessuto (no spazzole tradizionali) e senza l'uso di cere.

Generalmente la ORAFOL consiglia una regolare pulizia e cura manuale delle superfici, utilizzando all'uopo i prodotti detergenti ORACAL®, sviluppati espressamente per le superfici di autoveicoli trattate con pellicole per stampa digitale ORAFOL®. Questi prodotti sono disponibili in set completo sia per pellicole a superficie lucida, sia opaca. Nonostante la loro delicatezza, detti detergenti si dimostrano particolarmente efficaci, poiché scrupolosamente adeguati alle superfici in pellicola con diverso grado di sensibilità.

Inoltre, la ORAFOL® consiglia appositamente la posa preliminare di un impregnante a mezzo sigillante a lungo termine ORACAL®, contenuto nel relativo set di pulizia e cura delle superfici trattate con pellicole lucide e opache. Detta posa va eseguita immediatamente dopo i lavori di applicazione e prima del primo utilizzo.

Superfici opache e/o strutturate di pellicole per stampa digitale ORAFOL® sono naturalmente più sensibili di quelle lisce e lucide. Di conseguenza, dette pellicole per stampa digitale ORAFOL® devono essere trattate con particolare cura sia durante la pulizia, sia durante la manutenzione. In base alla durata e alla frequenza di utilizzo, è necessario, secondo le nostre esperienze, eseguire la pulizia e la cura più frequentemente.

Il lavaggio del veicolo rivestito non può essere effettuato con getti d'acqua ad alta pressione nonché sostanze chimiche aggressive e solventi quali l'acetone o diluenti per vernici, che comporterebbero, secondo le nostre esperienze, non solo danni alle pellicole e/o alla vernice del veicolo, ma ridurrebbero anche la durata della pellicola e, pertanto, sono da ritenersi altamente sconsigliabili. In caso di dubbi, affidatevi alle competenze di un nostro tecnico.

**È fatto obbligo di rimessa e di delucidazione al cliente delle condizioni di manutenzione e di utilizzo ORAFOL®, attualmente in vigore, al momento della consegna del veicolo trattato con pellicole per stampa digitale ORAFOL®.**

### **Rimozione delle pellicole a colore ORAFOL®**

Le pellicole per stampa digitale ORAFOL® sono munite di un collante di altissima qualità con adesione finale permanente. Non si esclude che durante la rimozione possano rimanere tracce del collante sul relativo fondo. Dette tracce possono essere rimosse utilizzando un detergente industriale a base di agrumi esente da silicone. ORAFOL non è in grado di garantire la velocità o semplicità di rimozione delle pellicole per stampa digitale ORAFOL®.

La premessa fondamentale per una rimozione ottimale delle pellicole per stampa digitale ORAFOL® è data da una temperatura dell'ambiente circostante e del fondo di almeno +20° C. La pellicola per stampa digitale ORAFOL® deve essere rimossa sollevando con cura un angolo con l'ausilio di un coltello e tirata lentamente tenendo il lembo della stessa ad un'angolazione di 180°. Un leggero riscaldamento della pellicola a mezzo di una pistola ad aria calda, ad una temperatura compresa da +40° C a max. +60° C, favorirà l'operazione di rimozione. Si consiglia, inoltre, l'utilizzo di un comune vaporizzatore. L'operazione di rimozione è, altresì, particolarmente condizionata dal tipo e dallo stato del fondo nonché dalle condizioni di utilizzo.

### **Avvertenze sulla Garanzia**

La mancata osservanza delle prescrizioni sulla lavorazione, manutenzione e utilizzo esclude qualsivoglia garanzia e responsabilità civile dell'azienda.

La resistenza, espressa in durata, dell'applicazione di pellicole per stampa digitale ORAFOL® sul veicolo è regolata dalla puntuale osservanza delle prescrizioni sulla lavorazione, manutenzione e utilizzo del prodotto. La lavorazione delle pellicole per stampa digitale ORAFOL® (applicazione e rimozione) deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato (ovverosia da un tecnico pubblicitario o da un addetto posatore specializzato).

La qualità dell'applicazione è garantita dal lavoro effettuato dal personale qualificato. Il proprietario del veicolo rivestito con pellicole, di contro, garantisce per l'osservanza delle prescrizioni sulla manutenzione e utilizzo dello stesso. Le disposizioni contenute nelle prescrizioni di manutenzione e di utilizzo si basano esclusivamente sulle nostre conoscenze ed esperienze finora acquisite, ma non rappresentano né una modalità convenuta, né assicurano particolari prerogative o costituiscono una garanzia di qualità e/o di durata delle pellicole per stampa digitale ORAFOL®. È esclusa l'assunzione dei costi della rimozione di un'applicazione da parte della nostra società.

### **E' esclusa ogni garanzia e responsabilità civile in caso di :**

- incompleto essiccamento, ovverosia indurimento, della nuova verniciatura al momento dell'applicazione
- applicazioni effettuate su fondi inadatti (vedi anche par. 3.1) e/o su verniciature eseguite non a regola d'arte • trattamento preliminare dei fondi in modo inadeguato
- utilizzo di materiali ORAFOL® in combinazione con prodotti di terzi
- applicazioni effettuate sullo stesso soggetto con materiale non proveniente dallo stesso lotto
- mancato utilizzo dei prodotti e delle combinazioni di prodotto consigliati
- applicazioni effettuate in via approssimativa e/o non a completa regola d'arte da parte di posatori non qualificati
- distaccamenti di vernice e/o modificazione della stessa in fase di rimozione della pellicola e (per es. "immagini fantomatiche")
- distaccamenti delle pellicole presso rivetti/ scanalature estremamente spigolosi (accadono spesso ai veicoli di lavoro quali camioncini e pick-up)

Nota bene:

La maggior parte delle applicazioni grafiche è soggetta a una quantità variabile di effetti dovuti agli agenti atmosferici nel tempo, che possono portare a una perdita di lucidità e a leggeri cambiamenti cromatici. Questo non costituisce una mancanza del prodotto.

In caso di ulteriori informazioni in merito all'applicazione e alla rimozione delle pellicole per stampa digitale ORAFOL®, rivolgetevi al nostro servizio clienti.

Oranienburg li, 07. 2024

ORAFOL Europe GmbH

Orafolstrasse 1, D-16515 Oranienburg, Germania

Tel.: +49 (0) 3301 864 0 Fax:  
+49 (0) 3301 864 100  
graphic.innovations@orafol.de

